



INSO
1409
Amendment No.1
2016

جمهوری اسلامی ایران
Islamic Republic of Iran
سازمان ملی استاندارد ایران
Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران
۱۴۰۹
اصلاحیه شماره ۱
۱۳۹۵

ظروف شیشه‌ای مخصوص بسته‌بندی مواد غذایی
و آشامیدنی-ویژگی‌ها و روش‌های آزمون
(اصلاحیه شماره ۱)

Glass containers for food products and
drink-
Specifications and test methods
(Amendment No.1)

ICS: 55.100; 67.250

استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۰۹: سال ۱۳۹۵

سازمان ملی استاندارد ایران

تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۲۵۹۲

صندوق پستی: ۱۴۱۵۵-۶۱۳۹ تهران - ایران

تلفن: ۸۸۸۷۹۴۶۱-۵

دورنگار: ۰۳ و ۸۸۸۸۷۱۰۰

کرج، شهر صنعتی، میدان استاندارد

صندوق پستی: ۳۱۵۸۵-۱۶۳ کرج - ایران

تلفن: (۰۲۶) ۳۲۸۰۶۰۳۱-۸

دورنگار: (۰۲۶) ۳۲۸۰۸۱۱۴

رایانمہ: standard@isiri.org.ir

وبگاه: <http://www.isiri.gov.ir>

Iranian National Standardization Organization (INSO)

No. 2592 Valiasr Ave., South western corner of Vanak Sq., Tehran, Iran

P. O. Box: 14155-6139, Tehran, Iran

Tel: + 98 (21) 88879461-5

Fax: + 98 (21) 88887080, 88887103

Standard Square, Karaj, Iran

P.O. Box: 31585-163, Karaj, Iran

Tel: + 98 (26) 32806031-8

Fax: + 98 (26) 32808114

Email: standard@isiri.org.ir

Website: <http://www.isiri.gov.ir>

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

سازمان ملی استاندارد ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب‌نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیردولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون‌های مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیته ملی مرتبط با آن رشتہ طرح و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیته ملی طرح، بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شود که بر اساس مقررات استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که در سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌شود به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین‌المللی الکترونیک (IEC)^۲ و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف‌کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست‌محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری کند. سازمان می‌تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری کند. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست‌محیطی، آزمایشگاهها و مراکز واسنجی (کالیبراسیون) و سایل سنجش، سازمان ملی استاندارد این گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آن‌ها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یک‌ها، واسنجی و سایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانیها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2- International Electrotechnical Commission

3- International Organization for Legal Metrology (Organisation Internationale de Métrologie Legale)

4- Contact point

5- Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد

«ظروف شیشه‌ای مخصوص بسته‌بندی مواد غذایی و آشامیدنی-ویژگی‌ها و روش‌های آزمون»

(اصلاحیه شماره ۱)

سمت و / یا نمایندگی

اداره نظارت بر اجرای استاندارد صنایع غیر
فلزی، سازمان ملی استاندارد ایران

رئیس:

پیغامی، فریبا
(لیسانس فیزیک)

دبیر:

پژوهشگاه استاندارد- گروه پژوهشی سلولزی و
بسته بندی

پاشای آهی، لیلا
(فوق لیسانس شیمی آلی)

سمت و / یا نمایندگی

سندیکا صنایع کتسرو

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

اوصیاء، نوشین
(لیسانس صنایع غذایی)

شرکت شیشه همدان

رضوی کامران، امیر عبدالله
(لیسانس زمین شناسی)

کارشناس بازنثسته استاندارد

شريفيان، رضا
(لیسانس مهندسي کشاورزی)

اداره نظارت بر اجرای استاندارد صنایع غیر
فلزی، سازمان ملی استاندارد ایران

صابری فرد، محمدرضا
(لیسانس مهندسی صنایع چوب و کاغذ)

شرکت شیشه همدان

صدر، محمدرضا
(لیسانس فیزیک)

پژوهشگاه استاندارد- گروه پژوهشی سلولزی و
بسته بندی

قلیچ خانی، ناهید
(دیپلم ادبیات)

شرکت شیشه همدان

قصودی، محمدرضا
(لیسانس فیزیک)

سمت و / یا نمایندگی

شرکت شیشه سازی مینا

اعضاء: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

هدایت، سید پیمان
(لیسانس شیمی کاربردی)

پیش گفتار

این اصلاحیه استاندارد، اصلاحیه شماره ۱ مربوط به استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۰۹: سال ۱۳۹۳ با عنوان «ظروف شیشه‌ای مخصوص بسته‌بندی مواد غذایی و آشامیدنی- ویژگی‌ها و روش‌های آزمون» است که بر اساس پیشنهادهای دریافتی و بنا به ضرورت توسط کمیسیون‌های مربوط تهیه و تدوین شده و دریکصد و هشتاد و سومین اجلاسیه کمیته ملی استاندارد بسته بندی مورخ ۱۳۹۵/۶/۷ تصویب شد. اینک این اصلاحیه استاندارد به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان اصلاحیه شماره ۱ استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۰۹ منتشر می‌شود.

استانداردهای ملی ایران بر اساس استاندارد ملی ایران شماره ۵ (استانداردهای ملی ایران- ساختار و شیوه نگارش) تدوین می‌شوند. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌هاییملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در صورت لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هرپیشنهادیکه برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی تدوین مربوط موردنظره قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی ایران استفاده کرد.

منبع و مأخذی (منابع و مأخذی) که برای تهیه و تدوین این اصلاحیه استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:

- ۱- استاندارد ملی ایران شماره ۱۴۰۹: سال ۱۳۹۳، ظروف شیشه‌ای مخصوص بسته‌بندی مواد غذایی و آشامیدنی- ویژگی‌ها و روش‌های آزمون
- ۲- تحقیقات و تجربیات- آزمایشگاه گروه پژوهشی سلولزی و بسته بندی- پژوهشگاه استاندارد: سال ۱۳۹۴

ظروف شیشه‌ای مخصوص بسته‌بندی مواد غذایی و آشامیدنی - ویژگی‌ها و روش‌های آزمون

(اصلاحیه شماره ۱)

اصلاحیه شماره ۱ استاندارد ملی ایران به شماره ۱۴۰۹ سال ۱۳۹۳ با عنوان «ظروف شیشه‌ای مخصوص بسته‌بندی مواد غذایی و آشامیدنی - ویژگی‌ها و روش‌های آزمون» بهشرح زیر است:

پیش گفتار

منابع و مأخذ بهشرح زیر اصلاح و اضافه می‌گردد:

۱- نتایج حاصل از بررسی و آزمون‌های انجام شده بر روی نمونه‌های مختلف در آزمایشگاه بسته‌بندی ظروف شیشه‌ای، گروه پژوهشی سلوزری و بسته‌بندی در سال ۹۲

2- IS 11369: 2002, Glass honey jars

3- IS 11985:1987, Glass jars for pickles

4- BS 7367:1991, Manufacture of glass bottles for carbonated soft drinks including carbonated water

۳ مراجع الزامی

بندهای ۱۶-۳، ۱۲-۳ و ۱۷-۳ حذف می‌گردد.

۴ اصطلاحات و تعاریف

جمله زیر در بند اصطلاحات و تعاریف اضافه می‌گردد:

در این استاندارد، علاوه بر اصطلاحات و تعاریف ارائه شده در استاندارد ملی ۴۹۶۰، اصطلاحات و تعاریف زیر نیز به کار می‌رود:

۶-۱-۲ مقاومت در برابر بار عمودی

به شرح زیر اصلاح می‌گردد:

ظروف شیشه‌ای، هنگامی که طبق بند ۱۲-۱-۸ مورد آزمون قرار می‌گیرند، باید مقاومت کافی در برابر نیروی خارجی اعمال شده در جهت محور عمودی را داشته باشند، و در هیچ یک از آزمونهای آسیبی نظیر شکستگی، نشت و ترک مشاهده نگردد.

۸-۱-۳ روش اندازه‌گیری غیر موازی بودن سرشیشه (لبه) با کف ظرف

به شرح زیر اضافه و اصلاح می‌گردد:

این آزمون طبق استاندارد ISO 9009 به شرح ذیل انجام می‌شود:

۱-۳-۱-۸ وسایل:

- کولیس ارتفاع سنج کالیبره شده یا هر وسیله سنجش قادر به اندازه‌گیری با دقت حداقل ۰/۱ میلی‌متر
- صفحه صاف صاف

۴-۱-۸ تعیین میزان ناصافی ظروف شیشه‌ای دهان گشاد

به شرح زیر اضافه و اصلاح می‌گردد:

۴-۱-۸ تعیین میزان ناصافی لبه ظروف شیشه‌ای دهان گشاد

این آزمون طبق استاندارد ملی ۳۷۸۴ به شرح ذیل انجام می‌شود:

۱-۴-۱-۸ وسایل:

- صفحه صاف افقی
- انواع فیلر با اختلاف درجه بندی حداقل ۰/۰۵ میلی‌متر

۸-۱-۸ اندازه‌گیری ارتفاع ظروف شیشه‌ای

به شرح زیر اضافه و اصلاح می‌گردد:

این آزمون طبق استاندارد ISO 9009 به شرح ذیل انجام می‌شود:

۲-۸-۱-۸ روش انجام آزمون:

با استفاده از کولیس ارتفاع سنج کالیبره شده یا هر وسیله سنجش کالیبره شده مناسب، ارتفاع ظرف را اندازه‌گیری کنید و با استفاده از فرمول ۳، حد رواداری قابل قبول برای ارتفاع ظرف را بر حسب میلی‌متر بدست آورید.

۱۰-۱-۸ اندازه‌گیری گنجایش ظروف شیشه‌ای

جمله زیر اضافه می‌گردد:

این آزمون طبق استاندارد ISO 8106، به دو روش به شرح ذیل انجام می‌شود:

۲-۱۲-۱-۸ روش انجام آزمون

به شرح زیر اصلاح می‌گردد:

در صورت استفاده از دستگاه پرس (روش اول)، تعداد ۶ ظرف شیشه‌ای (آزمونه) یکسان را براساس استاندارد ملی ایران شماره ۳۳۲۶ تحت باری معادل شش برابر مجموع وزن ظروف شیشه‌ای که با آب با دمای (23 ± 1) درجه سلسیوس پر شده است و در آن‌ها با درپوش‌های مربوطه به روش معمولی بسته شده‌اند، قرار داده و نتیجه آزمون مقاومت در برابر بار عمودی را گزارش کنید.

یادآوری - در صورتی که محل قرارگیری آزمونه در دستگاه به گونه‌ای طراحی شده باشد که فقط یک آزمونه قرار داده شود، بار اعمال شده باید شش برابر وزن ظرف شیشه‌ای مورد آزمون باشد. آزمون را برای ۵ آزمونه دیگر تکرار کنید.

در صورت استفاده از وزنه (روش دوم)، تعداد ۶ ظرف شیشه‌ای (آزمونه) یکسان را به اندازه گنجایش اسمی آن‌ها، از آب با دمای (23 ± 1) درجه سلسیوس پر کنید و سپس در آن‌ها را با درپوش‌های مربوطه به روش معمولی بیندید.

آزمونه‌ها را به طور منظم بر روی یک صفحه افقی صلب قرار دهید و صفحه دیگر را چنان بر روی آزمونه‌های ظروف شیشه‌ای بگذارید که کاملاً بر روی تمام آزمونه‌های ظروف شیشه‌ای قرار گرفته و موازی با صفحه زیری باشد.

با استفاده از وزنه‌های مناسب، با احتساب وزن صفحه، باید باری معادل شش برابر مجموع وزن ظروف شیشه‌ای پر شده با آب، چنان بر روی صفحه روئی قرار گیرد که فشار برای مدت زمان ۴ ساعت بر تمام ظروف شیشه‌ای به طور یکنواخت اعمال شود. بعد از این مدت، آزمونه‌های ظروف شیشه‌ای را از لحاظ بروز هر گونه آسیب و یا ترک طبق بند ۲۲-۱-۶ به دقت مورد بررسی قرار دهید و نتیجه را گزارش کنید.